

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (-HRC28)	<1600 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GSG	Al Knetleg.	Al St<10%	Cu, Mg	TiAl/Cu <80	800-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 860 407 - Vc (m/min)	15-32	10-25					25-32	20-28	90	50-63	25-63				
2000 862 110 - Vc (m/min)	20-40	15-35					30-40	25-35		70-80	25-50				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				