

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Legierung		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (-HRC30)	<1600 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al-Kauting	Al Si<10%	Cu, Mn	TiNiCo< 800	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 861 193 - Vc (m/min)	12-22	6-15		8			18-22	14-20	55	36-45	18-45				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl		Öl			Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

