

Das PROTIG 161 DC verhilft Ihnen zu Schweißnähten hoher Qualität auf Flusstahl und Edelstahl dank der Spitzentechnologie im sekundären Stromkreis, welcher 160 A bereitstellt. Trotz der hohen Leistung bleibt das Gerät sehr kompakt und leicht. Besonders Handwerksbetriebe werden die vielseitigen Vorzüge zu schätzen wissen. Sein intuitives Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter überaus einfach.

## OPTIMIERTES GLEICHSTROMSCHWEISSEN

- **Sekundärstromkreis** : erzielt eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.
- **WIG DC** : Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...
- **WIG DC Puls** : Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **SPOT** : schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.
- **2 Zündarten**: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
- **3 Brennermodi**: 2T, 4T und 4T LOG.
- **Automatische Erkennung des Brenners** : kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.



## E-Hand (MMA)-SCHWEISSEN

- **E-Hand (MMA)** : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 4 mm
- **E-Hand (MMA) Puls** : erleichtert das Steignachtschweißen (Leitungen/Pipelines...)
- **3 Schweißhilfen integriert** :
  - Antisticking : reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
  - Hot Start : erleichtert das Zünden und stellt sich in Sekunden ein in Abhängigkeit von der Metallart
  - Arc Force : kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen

Lieferumfang	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm <sup>2</sup>	2 m - 25 mm <sup>2</sup>
062054	✓	✓	✓
066649	ohne Zubehör		

## INTUITIV

- **Anzeige von Strom/Spannung** bei und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- **Speicherplätze für 10 Schweißjobs** pro Schweißverfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
- **Intelligente Lüftersteuerung** reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes.



- Gasvor- und Gasnachströmung
- Stromanstieg (Upslope)
- Schweißstrom
- Haupt- und Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Stromabsenkung (Downslope)
- ...

## WIDERSTANDSFÄHIG

- Verstärktes Gehäuse & stoßabsorbierende Gummi-Elemente auf allen Ecken.
- Leicht (7,5 kg), wenig Platzbedarf und ohne Umstände transportabel.
- Schutz gegen Überspannung bis 400 V (PROTEC 400).

## ZUBEHÖR (optional)



SR26L - 8 m  
046184



SR26DB - 8 m  
038271



Verschleißteile-Box  
für Brenner TIG17  
044678



Baustellenkoffer IP67  
060432

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								6 kW	7.5 kVA
							IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	92	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA