

Das kompakte und tragbare PROTIG 200 AC/DC (200 A) ist ein vielseitiges Schweißgerät welches beste Schweißnaht-Qualität garantiert. Es eignet sich ideal für das WIG-Schweißen AC/DC sowie Schweißen mit umhüllte Elektrode (MMA). Mit PROTIG können problemlos Materialien bis zu einer Dicke von 4 mm (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Magnesium oder Titan) verschweißt werden. Die fortschrittliche Sekundärregelung sorgt für eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.

5 TIG-SCHWEISSMODI

DC

WIG DC Standard: Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweissung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...

WIG DC Pulse: Begrenzt die Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke.

AC Standard: Schweißen von Aluminium und den Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).

AC

AC Pulse: Begrenzt den Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile. Ideal für Dünnbleche.

AC Easy: Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Schweißparameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.

OPTIMIERTE TIG-EINSTELLUNGEN

- **SPOT-Modus** (WIG DC oder AC): schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.
- **2 Zündungsarten:** kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
- **3 Brennerstastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.
- Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.

E-Hand (MMA)

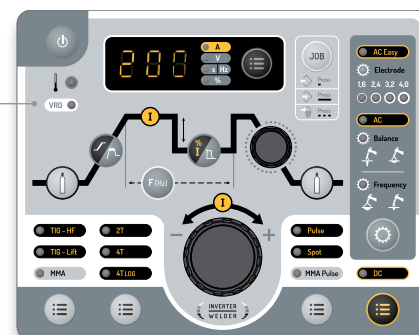
- **E-Hand MMA:** Basische und Rutil-Elektroden (bis Ø 4 mm).
- **E-Hand (MMA) Puls:** erleichtert das Steignachtschweißen (Leitungen/Pipelines...)
- **3 integrierte Schweißhilfen:**
 - Antisticking: reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
 - Einstellbarer Hot Start: erleichtert das Zünden und stellt sich je nach Metallart in Sekunden ein
 - Arc Force: kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen

INTUITIV

- Speicherplatz für bis zu 30 Schweißjobs pro Verfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
- Erweitertes Menü zur optimalen Steuerung des Schweißvorgangs.
- Strom- und Spannungsanzeige während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- Verstärktes Gehäuse mit stoßabsorbierenden gummierten Ecken.
- Platzsparend und leicht transportabel.
- Die intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und die Immission des Geräts.
- Schutz gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).









Lieferumfang



VRD (voltage reduction device), kann über einen internen Schalter aktiviert werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 10 V zu senken.

ZUBEHÖR (optional)

TIG PRO - 8 m
084179Verbrauchsmaterialkoffer für
TIG26-Brenner
044678WELD 910 - 4 m³
070967Transportwagen - 10m³ XL
076341

		I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀	U _R			IP	  Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
50/60 Hz	A	A	A	A	Hz	Hz	Hz	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	V	V	cm	kg		
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	90 A	20 %	70 A	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	64	10 (VRD)	24 x 43 x 35	12.5	IP21	7.5 kW