

Das kompakte und tragbare PROTIG 200 AC/DC (200 A) ist ein vielseitiges Schweißgerät welches beste Schweißnaht-Qualität garantiert. Es eignet sich ideal für das WIG-Schweißen AC/DC sowie Schweißen mit umhüllte Elektrode (MMA). Mit PROTIG können problemlos Materialien bis zu einer Dicke von 4 mm (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Magnesium oder Titan) verschweißt werden. Die fortschrittliche Sekundärregelung sorgt für eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.

5 TIG-SCHWEISSMODI

DC **WIG DC Standard:** Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...

WIG DC Pulse: Begrenzt die Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke.

AC Standard : Schweißen von Aluminium und den Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).

AC Pulse : Begrenzt den Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile. Ideal für Dünnbleche.

AC Easy : Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Schweißparameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.



OPTIMIERTE TIG-EINSTELLUNGEN

■ **SPOT-Modus** (WIG DC oder AC) : schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.

■ **2 Zündungsarten:** kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.

■ **3 Brennertastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.

■ Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.



E-Hand (MMA)

■ **E-Hand MMA :** Basische und Rutil-Elektroden (bis Ø 4 mm).

■ **E-Hand (MMA) Puls :** erleichtert das Steignahtschweißen (Leitungen/Pipelines...)

■ **3 integrierte Schweißhilfen:**

- Antisticking: reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
- Einstellbarer Hot Start: erleichtert das Zünden und stellt sich je nach Metallart in Sekunden ein
- Arc Force: kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen



INTUITIV

■ Speicherplatz für bis zu 30 Schweißjobs pro Verfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.

■ Erweitertes Menü zur optimalen Steuerung des Schweißvorgangs.

■ Strom- und Spannungsanzeige während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).

■ Verstärktes Gehäuse mit stoßabsorbierenden gummierten Ecken.

■ Platzsparend und leicht transportabel.

■ Die intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und die Immision des Geräts.

■ Schutz gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

VRD (voltage reduction device), kann über einen internen Schalter aktiviert werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 10 V zu senken.

ZUBEHÖR (optional)



TIG PRO - 8 m
084179



Verbrauchsmaterialkoffer für
TIG26-Brenner
044678



WELD 910 - 4 m³
070967



Transportwagen - 10m³ XL
076341

	+AM+	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀	U _R	↑	█	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)			
		A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	V	V	cm	kg		
50/60 Hz		A	A	A	Hz	Hz	Hz																		
230 V 1~		16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	90 A	20 %	70 A	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	64	10 (VRD)	24 x 43 x 35	12.5	IP21	7.5 kW		