

# Black-Seal Spezialsilikon



## Extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280 °C / +536 °F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500%).

Es eignet sich für Verklebungen und ist für Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

Das Produkt kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwanne und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

## Technische Daten

Basis	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	
Farbe	schwarz	
Beschaffenheit	pastös	
Feststoffanteil	96 %	
Überlackierbar	Nein	
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Dichte	1,06 g/cm³	
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C	
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 - 3 mm
Hautbildungszeit	7 Min.	
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	2,2 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	ISO 37, S3A	500 %
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	0,7 N/mm²	
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	4 kN/m
Dehnspannungswert bei 100 %	ISO 37 S3A	0,7 N/mm²
Bewegungsaufnahme max.	15 %	
Volumenänderung	DIN 52451	-9 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	30±5
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +280 °C kurzz. (ca. 2 h) bis +300 °C	
Wärmeleitfähigkeit	0,2 W/m·K	
Durchgangswiderstand	2,5 x 10¹⁵ Ω·m	
Durchschlagsfestigkeit	21,0 kV/mm	
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.
<b>Zulassungen / Richtlinien</b>		
ISSA-Code	75.634.24/25/26	
IMPA-Code	81 52 84/85/86	
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-46146 MIL-I-19166

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

## Verarbeitung

### Aufbringmethoden:

### Verarbeitung Kartusche

#### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Black-Seal Spezialsilikon

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersystem.

## Verarbeitung Tube

Ausdrücken per Hand, Tube nach Gebrauch sofort wieder verschließen, angebrochene Tuben sollten möglichst rasch aufgebraucht werden.

## Verarbeitung Presspack

Originalitätsverschluss entfernen. Ausflussmenge durch stufenloses Drehen der Kappe von Min. bis Max. bestimmen. Hebel drücken und Medium verarbeiten. Mit dem Drehen der Kappe in die „Min.“-Position schließt sich das Ventil automatisch und der Produktfluss wird gestoppt.

## Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

## Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10000763 Black-Seal Spezialsilikon, 200 ml, schwarz
- 10022221 Black-Seal Spezialsilikon, 310 ml, schwarz
- 10022222 Black-Seal Spezialsilikon, 85 ml, schwarz
- 10104022 Black-Seal Spezialsilikon, 280 ml (Green Tube), schwarz
- 10104057 Black-Seal Spezialsilikon, 280 Set, schwarz
- 10104248 Black-Seal Spezialsilikon, 280 ml (Folienbeutel), schwarz

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.